

Oh! E-NEWS

大井ニュース

Vol.131

2015年1月20日発行 ●発行人／田中俊二 ●発行所／大井産業株式会社 〒813-0062 福岡市東区松島3丁目27番19号 Phone 092-626-5315



contents

■新春のご挨拶	02
■トピックス	04
■ペイント情報	05
■ボデーショップニュース ～2015年スタート。進化の1年を目指して～	06
■2015「大の市」のお知らせ	11
■初荷キャンペーンのお知らせ	13
■人生訓・経営訓	14

BSサミット・九州ブロック

社長会議開催

BS サミット事業協同組合・九州ブロックは10月15日、ホテルオークラ福岡（福岡市）で平成26年度の社長会を開催した。藤野利浩副理事長は「現状の修理技術では対応できない車両が登場しようとしている中、我々はエクセレント工場の指針を打ち立て今年度から取り組むことになった。2020年度を目標にクリアし、より強固な組織作りを目指す」と表明した。フロント教育委員会、技術教育委員会、販売促進委員会、ロードサービス部会が各取組みを報告。さらに提携損害保険会社、協賛会社、リサイクル部品販売会社他の出席者も加わり、BS サミット事業協同組合の活動の理解を深める情報交換の場として有意義な時間となった。



ロックペイント株式会社
代表取締役社長 内海 東吾

謹賀新年
本年も何卒宜しくお願い申し上げます。
皆様方のご繁栄とご多幸を祈念します。

謹んで年頭のご挨拶を申し上げます。

旧年中は弊社製品のご愛顧を賜り、本紙面をお借りして心より厚く御礼申し上げます。皆様方のお蔭をもちまして本年も穏やかな新年を迎える事ができ、うれしく思っております。また、皆様方におかれましても、穏やかな新年を迎えられた事と存じます。

さて、我が国の経済状況は、昨年4月に実施の消費増税後の落ち込みから緩やかに回復を続けているものの、円安による原材料価格上昇や人手不足、天候不順による個人消費の回復の遅れ等といった要因により、回復基調は鈍化傾向が見られ、海外経済においても、中東情勢や新興国経済の動向がリスク要因となり、依然として不確実性が大きい状況が続いているものと思われます。

塗料業界におきましては、新車ライン、船舶・構造物、金属・機械製品等は、比較的好調であります。汎用分野は厳しい状況が続いており、塗料業界全体としての出荷数量、出荷金額は、ほぼ横這いで推移しております。

このような厳しい経営環境を皆様と一緒に手を携え乗り越えるべく、弊社としましては、市場においての情報力を高め、「自動車補修塗料」、「建築用塗料」、「工業用塗料」、「家庭用塗料」の事業分野ごとに、マーケットに合致し、ユーザー様に喜んで頂け、かつ付加価値のある製品開発を行い、より一層の品質向上とサービスの充実を図るよう推し進める事が皆様のご期待に応える事であると考えております。

自動車補修塗料分野では、下地塗料の充実を図り、「環境対応・厚盛り可能・省力化」を実現したクライマックスサフを上市致しました。また環境配慮と良好な作業性を実現した「エコロックハイパークリヤー」の更なる拡販、VOCの大幅削減が可能な1液ベースコート塗料「プロタッチハイソリッド仕様」、そして今後の大きなテーマである水性塗料「ネオウォーターベース」、大型車両用塗料等々、市場にあった製品群の更なる充実、販売を致しております。

建築塗料分野におきましては、ご好評のユメロックシリーズに、弱溶剤1液型シリコン樹脂塗料「1液ユメロック」を昨年4月に追加上市し、皆様のお力添えを持ちまして、従来の「ユメロック」、高性能・高機能「ハイパーユメロック」と共に、建築塗料の主軸となる様に成長させて頂いております。加え、今後の戸建住宅塗替えの需要増大を視野に入れ上市しました高意匠性サイディング用塗替えクリヤー「クリスタルロック」や環境対応・省エネ効果を発揮する、シャネツロックシリーズも引き続き順調に販売させて頂いております。建築業界では、改修市場が中心となり、環境対応、高機能・高性能、人手不足に対応する作業性等、多くの要素が求められます。今後も、その点を重視し、あらゆる建築物改修に対応可能な製品を取り揃えて参ります。

当社は今後も、「人と環境に優しい塗料づくり」を目指して、ハード・ソフトの両面から一層の充実を図り、色彩提供産業の一員としての役割を果たしていきたいと考えております。今後とも引き続き変わらぬご支援を賜りますよう、よろしくお願い申し上げます。

末筆ながら、皆様方のご多幸とご繁栄を祈念致しまして、新年のご挨拶とさせていただきます。



大井産業株式会社

代表取締役 田中 俊二

謹賀新年
初春のお慶びを申し上げます。

皆様にはよい新春をお迎えのことと存じます。

旧年中はひとかたならぬご厚情を頂きありがとうございました。本年も倍旧のお引き立てのほど、心からお願い申し上げます。

さて、日本経済は、アベノミクス効果で去年の3月までは明るい兆しがありましたが、4月からの消費税増税の影響で経済指標が下がっている状況の中、衆議院解散・総選挙という予想もしなかった展開となりました。

そのような状況の中で、アベノミクスの集大成である第三の矢「民間投資を喚起する成長戦略」が待たれています。過去に成長戦略で経済を喚起できた時もあったと思いますが、バブル以降なかなかできていないところがありますので、おおいに頑張っていただきたいと思います。

一方では、成長ステージが終わり、経済は成長しないテーブルに移り、経済政策は効力を失ったという考え方もあります。その観点に立てば、今までの政治では利益を誰に分配するかを考えてきましたが、これからは現在の巨額の借金残高負担を誰に被ってもらうかを決めるという方向に変える必要があるのではないのでしょうか。この問題は、いずれ時間がその答えを出すでしょう。ただ、1つだけ確実に言えることは、国民1人当たりの負担を増やさない限り、現在の巨額の借金残高を早期に解消することは難しいのではないかと思います。

自補修業界に目を向けますと、新規販売台数の減少、若者の車離れ、ぶつからない車の出現、保険料改定による収入減等とアゲンストの風が吹き荒れている感が致します。

最近、「イチロー選手の名言」で話題になっているのが、試合前の“準備”の大切さです。日本には「備えあれば憂いなし」ということわざがあります。こういう環境下だからこそ“準備”“備え”といったことが大切になるのではないかと思います。

皆さんにとっての“備え”とは技術力であり、サービスであり、高顧客満足であります。この時こそ、日頃の研鑽を発揮され、明るい朝をお迎えになりますよう、切に切に望みまして、新年のごあいさつといたします。



乗用車の平均車齢は8.13年、 平均使用年数は12.64年へとさらに長期化

自検協、「平成26年版わが国の自動車保有台数動向」を発行

自動車検査登録情報協会は10月15日、「平成26年版わが国の自動車保有動向」を発行した。同書によると、2014年3月末日時点での軽自動車を含む自動車保有台数は、前年同日時点の79,625,203台よりも0.81%、647,368台多い80,272,571台と、3月末日時点としては初めて8千万台を超えた。

そのうち乗用車は、同じく694,115台多い60,051,338台だった。そのうち普通車は289,105台多い17,586,128台、小型車は477,412台少ない22,234,915台、軽自動車は882,422台多い20,230,295台。小型車が減少傾向にある中で、軽自動車が増加のけん引役になっている。貨物車は102,400台少ない14,749,266台だった。

平均車齢（軽自動車を除く）は、乗用車が8.13年で前年より0.06年長期化し、22年連続で高齢化するとともに、20年連続で過去最高齢を更新した。車種別では普通車が0.01年若返り7.78年に、小型車は0.12年高齢化し8.40年となっている。貨物車は同0.20年延びて10.93年となり、こちらも21年連続で過去最高齢を更新した。

平均使用年数（軽自動車を除く）は、乗用車が前年より0.06年長い12.64年、貨

物車が0.07年長い13.31年。乗用車の車種別では、普通車が12.97年で0.02年短縮される一方、小型車が12.44年と前年より0.12年長期化した。

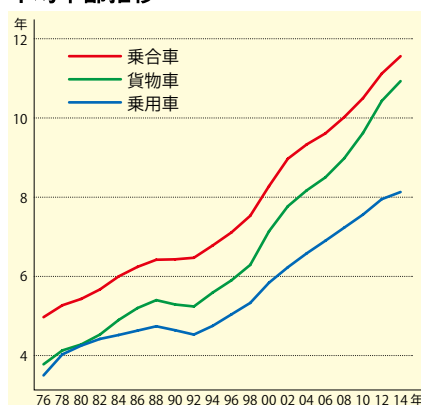
普通乗用車では2010年のスクラップインセンティブを伴うエコカー補助金の影響がやや見られるものの、全体的には自動車の長期使用化が一段と進んでいることを示す結果となっている。

また、PHVを含むハイブリッド車の保有台数は前年より34.0%、974,276台増え、3,843,378台に。電気自動車は同54.6%、13,832台増の39,168台となり、次世代自動車の普及が急速に進んでいることがうかがわれた。

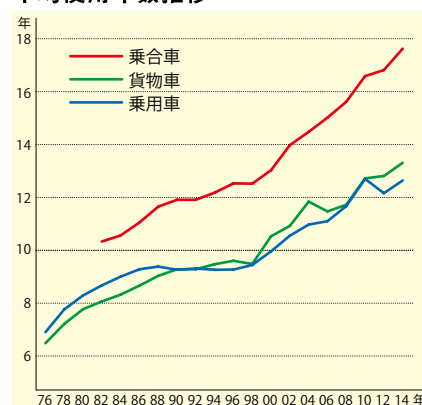
乗用車の染色別保有台数は、白が18,907,554台・構成比47.48%ともっとも多く、次いで灰(9,508,033台・同23.88%)、黒(5,162,453台・同12.96%)、青(2,485,291台・同6.24%)、赤(1,554,168台・同3.90%)、緑(669,605台・同1.68%)、茶(592,729台・同1.49%)、紫(489,553台・同1.23%)、黄(324,833台・同0.82%)、橙(123,636台・同0.31%)、その他(3,188台・同0.01%)の順。

前年対比では紫が12.32%、黒が5.99%、赤が3.11%、橙が2.77%、茶が2.08%増えしており、絶対的なボリュームはまだ少ないものの、鮮やかな濃色系のボデーカラーを選ぶカーオーナーが増え始めている。

平均車齢推移



平均使用年数推移



● kiwami シリーズ

● 美粧シリーズ

● Super nova シリーズ

究極の技に応える「究極の道具」'kiwami シリーズ。塗りムラの出にくい自動車補修専用スプレーガン美粧シリーズ。

イタリア Pininfarina 社デザインによる「究極の機能美」と当社霧化技術による「究極の性能」とを両立させた自動車補修専用スプレーガンのフラッグシップモデルの Super nova シリーズ。

それぞれの塗料・用途に対応した自動車補修専用スプレーガンで、国内のみならず、世界のペインターの方々に満足いただける性能・作業性・環境性能を提供いたします。



アネスト岩田株式会社

URL <http://www.anest-iwata.co.jp/>



アネスト岩田コーティングソリューションズ株式会社

■ 東日本塗装機販売グループ
TEL 03-5483-5355 FAX 03-5483-5350

■ 西日本塗装機販売グループ
TEL 06-6453-2120 FAX 06-6458-5978

環境配慮型 新世代クリヤー

ECO ROCK[®] HYPERCLEAR

エコロック ハイパークリヤー

HYPERCLEARとは
仕上がり品質

上質艶肌

「艶残り」「肉持ちの満足感」をコンセプトに
最速の乾燥性でありながら、
超級 (HYPER) な
仕上がり品質の両立。

HとSの2種類の理由とは
使いごち

ユーザーフレンドリー

選べる塗りと磨きのこち良さ。

H

ハードタイプ
硬めのフィニッシング

S

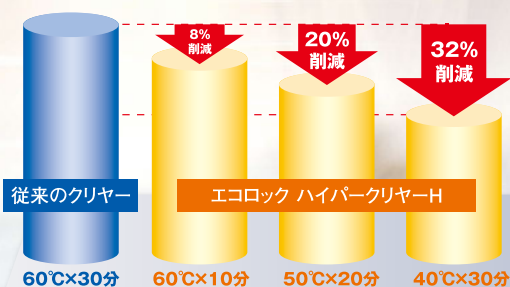
ソフトタイプ
柔らかなフィニッシングECO ROCKとは
環境配慮型クリヤー

トータルリデュース

乾燥エネルギー・CO₂・VOC排出量を抑制し、
PBTB届出対象外 (TX他フリー) の原料で
構成する環境負荷低減クリヤー。
(第2石油類タイプ)

乾燥エネルギー&CO₂排出量を削減

■強制乾燥時の低温化・短時間化で乾燥エネルギー量と
CO₂排出量を削減



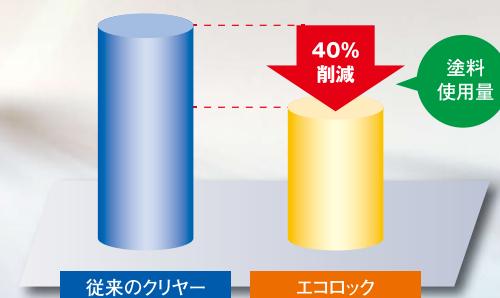
熱量:430MJ 灯油量:11.9L相当 LPG:4.1m ³ 相当 CO ₂ 排出量:25kg	熱量:405MJ 灯油量:10.9L相当 LPG:3.9m ³ 相当 CO ₂ 排出量:23kg	熱量:350MJ 灯油量:9.5L相当 LPG:3.4m ³ 相当 CO ₂ 排出量:20kg	熱量:300MJ 灯油量:8.1L相当 LPG:2.8m ³ 相当 CO ₂ 排出量:17kg
---	---	--	--

塗料使用量&VOC排出量を削減

ミディアムハインソリッド設計
吹付け固形分 10%以上UP

塗装回数低減
3回→2回

VOC量
42%削減



※従来のクリヤー:マルチトップ クリヤーMR (150-3150) ※55dml ドアパネル/クリヤー膜厚 50μm



ブルドックシリーズ

マルテだけのオリジナルシリーズ。ブルドックマークが目印!!!



■ブルドック
調色フィルム



■ブルドック
ストレーナー



■ブルドック
ガunkリーミングセット



■ブルドック
スタッド溶接機 BD-30

㊦大塚刷毛製造株式会社

九州支店 〒812-0004 福岡市博多区榎田2-8-19
広島営業所 〒733-0035 広島市西区南観音6-2-5

TEL:092(473)6511 FAX:092(473)6515
TEL:082(234)4411 FAX:082(234)4166



2014年、マルテグループは創業100周年を迎えます。



アフターマーケットレポート

～2015年スタート。進化の1年を目指して～

経済、政治ともに激動の1年だった2014年。2015年もその波はおさまりそうにない予感。荒波に対応すべく、カーアフターマーケット内でも様々な動きや取り組みへの準備が行なわれている。2015年の仕事をより良いものにするには？参考になるいくつかの話題をご紹介します。



地球規模で自動車リサイクル問題解決へ

第8回自動車リサイクラーズ国際会議in釧路に国内外から250人が参加

全日本自動車リサイクル事業連合（天明茂理事長、略称＝JARA）は10月2～4日の3日間、北海道釧路市の釧路プリンスホテルにおいて第8回自動車リサイクラーズ国際会議（International Roundtable on Automotive Recycling）2014 in 釧路を開催した。

同国際会議は、自動車関連の環境破壊、廃棄物問題などさまざまな課題に対して、世界レベルでの解決を目指して2005年にベルギー・ブリュッセルで初めて催され、翌年にアメリカ・ラスベガス、2007年には東京で第3回が開かれている。今回はアメリカ、カナダ、EU、オーストラリア、中国、マレーシア、インドなどからの約50人を含め、総勢250人余の参加となった。特に自動車産業分野においても急成長を続けるインドから、同国自動車工業会のリサイクル部門責任者と有力リサイクラーズが初出席した点は注目される。

大会初日は、招請元となったJARAの副会長会社である高橋商会（高橋敏社長）の企業視察と、KOBELCOマルチ解体機の操作実演の見学からスタート。2日目は午前の開会式に続いて、各国代表が自国あるいは地域（欧州）における自動車リサイクル問題での成功例や直面する課題について報告。午後に入って円卓会議となり、業界の基準づくりや資格制度、社会的地位向上、グローバルなアースフレンドリービジネスの創造などを話し合った。

最終日も前日に続いて円卓会議を行い、国際自動車リサイクル事業連合、社会・環境に貢献するグローバルアクションなどについて意見を出し合い終了。また、大会前夜にはウェルカムパーティーも開かれ、蝦名大也・釧路市長が歓迎のあいさつを行ない、企業見学の後に実施されたJARAの夕べでは、チャリティーイベントなどで遠来の参加者をもてなした。

〈開会式での天明理事長のあいさつ〉

第3回東京会議に続く日本での開催は大変な喜びです。この間に起きた東日本大震災では東北地区のリサイクラーが壊滅的な被害を受けましたが、世界各国からご支援を頂戴し感謝いたします。お陰様で東北の仲間は力強く立ち直ってきております。

さて本会は、自動車がかもたらした地球環境問題や自動車部品リサイクルの流通について、地球規模で話し合い、問題解決を目的としております。

わが国は自動車リサイクル法が施行されて12年が経過、自動車リサイクルビジネスにおいても多くの有力企業が経営革新を進めている段階です。こうした状況は各国の皆様のご参考になると考えます。また、相互の情報交換を通して、自動車リサイクルの進化と業界発展に寄与することを願ってやみません。

超耐候性水性ハイブリッドシリコン樹脂塗料

エスケープレミアムシリコン

従来の水性シリコン樹脂と比較し耐候性に優れ、塗り易く、作業もはかどり、塗り替えに最適。窯業系サイディング、コンクリート、モルタル等、下地に合わせた下塗り材をお選びください。

建築仕上材の総合メーカー
エスケープ化研株式会社
SK KAKEN 本社：大阪府茨木市中穂積3丁目5番25号 ☎072-621-7733
<http://www.sk-kaken.co.jp>

下地が窯業系サイディングの場合

下塗り

水性エポキシ樹脂サーフェーサー
水性SDサーフェーサー
弱溶剤エポキシ樹脂サーフェーサー
マイルドSDサーフェーサー
一液水性多機能シリコンシーラー
水性ミラクシーラーエコ

下塗り

下塗り

一液水性多機能シリコンシーラー
水性ソフトサーフSG

上塗り

超耐候性水性ハイブリッドシリコン樹脂塗料
エスケープレミアムシリコン



NGP・AD損保、かんたん钣金見積システム「ぱっと!くん」を共同開発

自費修理の軽補修市場をターゲットに独自の「係数」を使用したリサイクル部品の見積り支援ツールとして展開

NGP 日本自動車リサイクル協同組合（長谷川利彦理事長）は10月27日、かんたん钣金見積システム「ぱっと!くん」をあいおいニッセイ同和損害保険（鈴木久仁社長）と共同開発し、NGP リサイクル部品を活用する自動車修理・整備工場の紹介サイト「NGP エコひろば」（<http://www.eco-hiroba.net/>）登録工場を中心に無償で提供していくことを発表した。

同システムを共同開発した背景には、2012年10月からの自動車保険等級制度改定以降、事故車の保険修理が減少し続ける一方、保険を使用しない自費修理、しかも損害個所が目立たない程度に「より安く」修理する軽補修のニーズが増加傾向にあることが挙げられる。

そのため同システムでは、軽補修の見積りに焦点を絞り、場所を選ばずカー

オーナーの目の前で簡単に見積書が作成できる、タブレットを用いた操作しやすい仕様とした。また、リサイクル部品検索システム「NGP ダイレクト」と連動させ、新品部品の場合とNGP リサイクル部品を用いた場合、双方の総修理費をひと目で比較できる見積書を作成可能としている。

さらに、保険を適用した場合としない場合との保険料を比較できる、AD 損保の保険料シミュレーションソフトや、NGP リサイクル部品の保証内容や修理事例、CO₂削減効果などを詳しく紹介する動画も収録して、NGP リサイクル部品を活用した自費修理を同システムだけで提案できるようにした。

なお、作業時間については、軽補修における作業研究、作業観測、時間計測等の調査研究データを元に、車両に付加さ

れる構造・機能、修理技術、補修用材料、修理機器工具、工場設備などを加味し、独自の「係数」（基本作業時間）を算出している。そのため、保険修理へ適用することはできない仕様となっている。

NGP 協同組合では、組合員が根ざす各地域のNGP エコひろば登録工場を中心に同システムを提供することで、NGP リサイクル部品の取引量を拡大しつつ新規取引先を獲得していく計画。

「ぱっと!くん」の導入を希望した整備・修理工場には今後、NGP エコひろばに登録を頂いたうえでID・パスワードを発行し、同時に操作マニュアルおよびDVDをセット提供するほか、希望があれば「使う選択・使わない選択」のポスター、チラシ、のぼり、三角錐を無料提供する予定としている。



トップ画面。リサイクル部品に関する動画の再生や保険料の試算も可能



見積書の出力イメージ。損傷部位などの画像添付にも対応している



修理見積書作成画面。新品部品使用の場合とNGP リサイクル部品使用の場合の総修理費が比較できる

2012 年 1 月

プロトグループの2社が合併し新たな会社が誕生!!



プロトグループ
株式会社 リペアテック



SYSTEM-ONE
株式会社 システムワン

株式会社プロトリオス 誕生!

PROTO RIOS

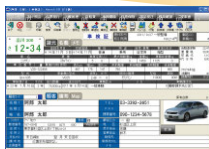
株式会社プロトリオス（ROTO RIOS）は2社が培ってきたソフト・ハード両面の知識と技術を結集し、リペアテックR（頭文字システムワン頭文字“S”）が、革新的（イノベーション）で独創的（オリジナリティQ）なサービスを提供していく、という意味を込めて命名されました。

プロトリオスの 統合システム”ラクロス” お客様に最適な運用のご提案とアフターフォローを行います

RacroS
ラクロス

●整備から板金までの
オールインワン統合システム“ラクロス”

工場様の新規顧客獲得、
既存顧客の囲い込みをしっかりと
サポート。
徹底的なアフターフォローで
工場様との信頼関係を築きます。



整備



板金

ラクロスは車検、一般整備、軽钣金、
事故車修理、協定、車販まで。

見積、管理、提案
ほしい機能が勢ぞろい!

◎整備データ：年2回提供
◎板金データ：年12回提供

PROTO RIOS

株式会社プロトリオス

福岡支社

福岡県福岡市博多区博多駅南4-2-10 南近代ビル8F TEL 092-433-8851 FAX 092-433-8853



2014年問題直撃 ディーラーの総整備売上高が大幅に低下

日整連、第37回「整備需要等の動向調査」を発表

日本自動車整備振興会連合会（日整連）はこのほど、第37回「整備需要等の動向調査」の集計結果を発表した。

同調査は、自動車整備事業場における整備需要などの動向について、直近6ヵ月間の業績および今後6ヵ月間の業績予想を把握することを目的に、1996年7月から半年ごとに実施しているもの。今回の調査時期は2014年7月時点のもので、調査対象は全国の專業認証251、專業指定384、ディーラー指定321の計956工場から回答を得ている。

それによると、2014年1～6月の総整備売上高DI(注)は-28.5で、前期(2013年7～12月、-16.8)に比べて11.7ポイント低下。業態別に見ると、專業認証で8.0ポイント、專業指定で6.7ポイント、ディーラー指定で21.6ポイント低下している。

同期の総入庫台数DIは-26.4で、前期(2013年7～12月、-18.1)に比べて8.3ポイント低下。業態別では、專業認証で6.6ポイント、專業指定で13.0ポイント、ディーラー指定で4.9ポイント低下した。

これについて日整連は、「景気は回復基調にあったものの、4月の消費税率引き上げに伴う駆け込み需要の反動により消費支出は低迷。自動車維持費の中では自動車整備費が前期に対し増加しているが、自動車等部品・用品は減少し、継続検査以外の臨時整備や一般整備など緊急度の低い整備が減少したことが要因」と推測している。

特に、ディーラー指定の総整備売上高DIが大幅に減少したことについては、「2011年3月の東日本大震災および2008年9月のリーマンショック後に新車販売が低迷した、いわゆる2014年問題の影響で、ディーラーへの入庫率が高い初回および2回目の継続検査台数が減少したため」としている。

また、2014年7～12月の予想総整備売上高DIは-27.5で、前期(2014年1～6月、-31.0)に比べて3.5ポイント上昇した。業態別に見ると、專業認証で13.1ポイント、專業指定で1.4ポイント低下したが、ディーラー指定では22.3ポイント上昇している。

同期の予想総入庫台数DIは-28.0で、前期(2014年1～6月、-30.2)に比べて2.2ポイント上昇。業態別では、專業認証で14.2ポイント、專業指定で6.3ポイント低下したが、ディーラー指定では23.5

ポイント上昇した。

このことから、專業事業者は景気の先行きや消費マインドの回復に疑問を抱いているものの、ディーラーは今期の低下要因と推測される2014年問題が収束に向かい、かつ今期末には、2011年12月に再開されたエコカー補助金により、新車販売が好調だった頃の車両が初回の車検を迎えるため、入庫台数の増加を見込んでいることがうかがえる。

また、整備業界全体の現在の景況感DIは-58.4%で、前回調査時(2014年1月、-47.5%)より10.9ポイント低下。景況感DIが低下したのは7期ぶりとなるが、中でもディーラー指定の減少幅が21.2ポイントと大きく、総整備売上高DIの低下がそのまま反映された結果となっている。

第37回「整備需要等の動向調査」集計結果

		直近半年間の実績		今後半年間の業績予想	
		総整備売上高	総入庫台数	総整備売上高	総入庫台数
專業認証	プラス(%)	18.7	15.5	10.4	8.8
	マイナス(%)	56.6	57.0	53.4	55.8
	DI	-37.9	-41.5	-43.0	-47.0
專業指定	プラス(%)	21.9	18.5	15.6	15.9
	マイナス(%)	45.1	46.9	48.2	49.5
	DI	-23.2	-28.4	-32.6	-33.6
ディーラー指定	プラス(%)	28.3	33.3	29.6	30.5
	マイナス(%)	55.8	45.5	38.9	36.8
	DI	-27.5	-12.2	-9.3	-6.3
合計	プラス(%)	23.2	22.7	18.9	18.9
	マイナス(%)	51.7	49.1	46.4	46.9
	DI	-28.5	-26.4	-27.5	-28.0

注／DI=プラス成長と回答した事業者の割合-マイナス成長と回答した事業者の割合

防錆・重防食

Before

After

EP-030

NETIS登録 No.KT-120046-A

パワー防錆シリーズ

◆超・厚塗り!!

乾燥膜厚75μm以上! 1回塗りで完了!!

◆強力防錆!!

すでに発生している錆の進行を抑える!!

◆抜群の作業性!!

最小限の表面処理でOK!!

Before

After

株式会社 染めQテクノロジー

〒306-0313 茨城県鹿嶋郡五霞町元栗橋5971番地31

TEL.0280-80-0005 代 FAX.0280-80-0006 代

E-mail:support@somayq.com http://www.somayq.com



あいおいニッセイ同和損害調査、第2回全国技能コンテストを開催

あいおいニッセイ同和損害調査は10月18日、あいおいニッセイ同和自動車研究所・東富士センター（静岡県裾野市）で「第2回全国技能コンテスト決勝大会」を開催した。

同大会は、同社アジャスターが日頃の業務で培った自動車保険事故損害調査の各種技術を広く披露するとともに、同社全体のスキルおよび存在感向上を図るため、前身であるあいおい損害調査時代の2006年より2年に1回実施されているもの。全国13拠点の技術調査部で実施された予選を勝ち残り、決勝に進出した各

1人、総勢13人のアジャスターが、①お客様への説明責任、②損傷診断と修理計画の策定、③整合性判断と証拠保全、④料金算定、⑤画像撮影による証拠保全、の5種目を個人技術調査部ごとの団体戦形式で競い合った。

大会では難易度の高い各競技において、いずれも劣らぬハイレベルな争いが繰り広げられ、団体戦では東北技術調査部が、個人戦では埼玉記述調査部・さいたま調査グループの白倉敏行氏が第1位に選ばれている。

また会場内では、スピーディ、NGP

日本自動車リサイクル事業協同組合、スナップオン・ツールズが、事故車の損害調査や修理時に活用できるツールや技法などを紹介していた。



スナップオン・ツールズは、汎用スキャンツール「MTG2000」を用いた事故時の活用法などを提案



ITARDA、第17回交通事故・調査分析研究発表会を開催

交通事故総合分析センター（ITARDA）は10月17日、JA 共済ビル カンファレンスホール（東京都千代田区）で第17回交通事故・調査分析研究発表会を開いた。

同発表会は、ITARDAによる研究の成果が交通安全対策に活用されることを目的として毎年開催されているもの。今回は、ITARDAが実施している交通事故例調査（ミクロ調査）から得られたデータを元にした、①車両事故におけるシートベルトの効果、②車両乗車中の子供の交通事故例、③熟年高齢運転者の車両単独事故などに関する研究結果が紹介された。

①では、同センター調査による事故当事者のベルト着用率は56%と、警察庁

および日本自動車連盟（JAF）が2013年11月20日に公表したデータ（運転席98.0%、助手席93.9%、後席35.1%）よりも大幅に低く、交通事故当事者に対するさらなる安全意識啓発の必要性を指摘した。

②では、チャイルドシートを適切に取り付けていれば、あるいは適切に取り付けていたため被害を軽減できた事例の存在を確認。適切な使用方法の啓発拡充および不適切な使用を抑制するシステムのさらなる普及、また、乳幼児より児童の死亡・重傷率が高いため、ジュニアシートの普及および適切な使用の啓発も必要であるとした。

③では、死亡重傷者数が20年間で半減す

る一方、人口構成率の上昇（5.4%→12.3%）とともに、75歳以上の熟年高齢者が死亡重傷者や重大事故の第一当事者となる割合が高まっていること、そして他の年齢層より車両単独事故を起こす割合が高いというデータを披露。

原因別では、考え事などの漫然運転、不適切なステアリング操作、ブレーキとアクセルの踏み間違いによるものが多いことを明らかにし、高齢者講習の進化・発展に加え、ドライバモニターや駐車支援、衝突被害軽減ブレーキなどといった安全支援技術のさらなる普及が事故低減のために求められることを示している。



Standoblue[®]

the technology that works for you.

スタンダックスの新しい水性ベースコート「スタンドブルー[®]」

アクサルタ コーティング システムズ合同会社
〒105-0001 東京都港区虎ノ門1-2-8 虎ノ門夢平タワー4F
TEL: 03-6891-0230(代表) www.refinish.jp/standox/
※2013年6月、デュボン パフォーマンス コーティングス合同会社は
アクサルタ コーティング システムズ合同会社に社名を変更しました。





NASVA、初の「予防安全性能アセスメント」を実施

レクサスLS、日産スカイライン、スバル・レヴォーグ／WRXが40点満点を獲得

自動車事故対策機構（NASVA）はこのほど、2014年度前期の予防安全性能アセスメントを実施。10月23日に試験結果を発表するとともに、日本自動車研究所（JARI、茨城県つくば市）で公開デモ試験を開催した。

今回が初の実施となる予防安全性能アセスメントでは、前方車両に対する被害軽減ブレーキおよび車線はみだし警報の性能をテスト。前者では、停止および20km/hで走行する模擬車両（ターゲット）の後方に試験車を10～60km/hの5km/h刻みで接近させ、被害軽減ブレーキによる衝突時の速度低減率を計測し、衝突を回避した場合に当該速度域に配点された満点が与えられ

る。割り当て点数は32点。後者では、試験車を60または70km/hで走行させ、車線から逸脱しそうになった際または逸脱した後、一定の範囲内で警報が作動するかをテスト。より低い速度から警報した車両に高い得点が与えられる。割り当て点数は8点。

総計40点満点で評価され、合計点が2点以上の車両はJNCAP「先進安全車（ASV）」、12点以上の車両は「先進安全車プラス（ASV+）」として認定される。

2014年度前期の同アセスメントでは8メーカー27車種が評価され、レクサスLS、日産スカイライン、スバル・レヴォーグ／WRXが満点を獲得した。

公開デモ試験前の記者会見で、国土交通省自動車局の和辻健二郎次長は、「交通事故死者数は近年減少傾向にあるが、2013年は4,373人と依然多い。そのため自動車アセスメントでは開始以来20年間、試験項目を徐々に充実させ、2014年度前期からは予防安全性能アセスメントを開始した。その間に自動車の安全性能は大幅に向上しており、今後も安全な自動車の普及・認知度向上に努めていきたい」と、自動車アセスメント実施・継続の意義を強調している。

今後、2015年度にアラウンドビューモニター、2016年には歩行者に対する被害軽減ブレーキのテストが追加される予定。

2014年度前期 予防安全性能アセスメント試験結果

メーカー	車種名	被害軽減ブレーキ	検出装置	確認作動域	得点	はみだし警報	検出装置	確認作動域	得点	合計
スズキ	スペーシア	オプション	レーザー	10～30km/h	8.8	なし	—	—	—	8.8
スズキ	ソリオバンディット	標準	ミリ波	10～45km/h	10.7	なし	—	—	—	10.7
スズキ	ハスラー	標準	レーザー	10～30km/h	8.9	なし	—	—	—	8.9
スズキ	ワゴンR	オプション	レーザー	10～30km/h	8.9	なし	—	—	—	8.9
スバル	フォレスタ	標準	カメラ	10～60km/h	31.9	標準	カメラ	60km/h～	8.0	39.9
スバル	レヴォーグ	標準	カメラ	10～60km/h	32.0	標準	カメラ	60km/h～	8.0	40.0
スバル	インプレッサ	標準	カメラ	10～60km/h	31.3	標準	カメラ	60km/h～	8.0	39.3
ダイハツ	タントカスタム	標準	レーザー	10～30km/h	8.0	なし	—	—	—	8.0
ダイハツ	ミライース	標準	レーザー	10～30km/h	7.8	なし	—	—	—	7.8
ダイハツ	ムーヴカスタム	標準	レーザー	10～30km/h	7.4	なし	—	—	—	7.4
レクサス	IS	オプション	ミリ波	20～60km/h	17.5	オプション	カメラ	60km/h～	8.0	25.5
レクサス	LS	オプション	ミリ波＋カメラ	10～60km/h	32.0	オプション	カメラ	60km/h～	8.0	40.0
レクサス	NX	オプション	ミリ波	20～60km/h	18.9	オプション	カメラ	60km/h～	8.0	26.9
トヨタ	カムリ	オプション	ミリ波	20～60km/h	18.2	オプション	カメラ	60km/h～	8.0	26.2
トヨタ	ハリアー	標準	ミリ波	20～60km/h	14.8	標準	カメラ	60km/h～	8.0	22.8
日産	エクストレイル	標準	カメラ	10～60km/h	24.5	標準	カメラ	60km/h～	8.0	32.5
日産	スカイライン	標準	ミリ波	10～60km/h	32.0	標準	カメラ	60km/h～	8.0	40.0
日産	ノート	標準	カメラ	10～60km/h	20.7	標準	カメラ	60km/h～	8.0	28.7
ホンダ	オデッセイ	オプション	ミリ波	10～60km/h	25.3	なし	—	—	—	25.3
ホンダ	フィット	オプション	レーザー	10～25km/h	8.0	なし	—	—	—	8.0
ホンダ	ヴェゼル	標準	レーザー	10～25km/h	6.7	なし	—	—	—	6.7
ホンダ	N-BOX カスタム	標準	レーザー	10～25km/h	8.0	なし	—	—	—	8.0
ホンダ	N-WGN	標準	レーザー	10～25km/h	8.0	なし	—	—	—	8.0
マツダ	アクセラ	標準	レーザー＋ミリ波	10～60km/h	17.8	標準	カメラ	60km/h～	8.0	25.8
マツダ	アテンザ	標準	レーザー＋ミリ波	10～60km/h	19.6	標準	カメラ	60km/h～	8.0	27.6
三菱	アウトランダー PHEV	標準	ミリ波	10～60km/h	14.9	標準	カメラ	60km/h～	8.0	27.9



マツダ、新型デミオの骨格に1,180MPa級の超高張力鋼板を採用

マツダは、9月11日に発表した新型デミオの骨格に、1,180MPa級の超高張力鋼板を採用した。採用個所の正式な部品名称は、「フロント・ピラー・インナ」、「ルーフ・レール・インナ」、「クロス・メンバーNo.2」。同社が1,180MPa級の超高張力鋼板を骨格に採用するのは、同車が初となる。

このほか1,800MPa級のホットスタンプ材、980MPa級の超高張力鋼板なども使用。センターピラー内部の稜線部分には高強度充填剤を用いることで、衝突時にキャビン

の変形を抑えるための強度を確保しつつ軽量化している。

衝突安全対策としては、各メンバーを環状につなぎ、衝突エネルギーを複数のメンバーへ分散するマルチロードパス構造を採用。フロントバンパーのクラッシュカン（クラッシュボックス）には十字断面構造を、サスペンションクロスメンバーには衝突エネルギーを吸収したのち車体から脱落する構造を与えて、乗員への衝撃をやわらげつつキャビンの変形を抑えている。

またドアパネルは、フロントではサッシュ部までを同じ鋼板で成型するプレスドア構造とし、同時にドアサッシュ部の断面を活用するなどして部品点数を削減。前後ドアのロアインパクトビームには断面をダブルハット形状とした1,500MPa級の超高張力鋼板、フロントドアのアップーインパクトビームは従来のパイプ材より曲げ強度の高い断面形状を持つ440MPa級の高張力鋼板を使用した。その結果、ホワイトボデー全体で先代より7%軽量化されている。

自動車・
建築関連
九州最大の
総合機材展

第37回
2015

力の市 全力開催

4/11(土)

10:00
19:00

・12(日) 09:00
16:00

■場所 / 福岡国際センター
■主催 / Oh!E 大井産業グループ

VOC削減に貢献!

コストダウンと作業時間削減が同時に可能!!



一液ベースコート塗料

PRO TOUCH

7.0タッチ

1 ムラ取り不要

ムラが出にくく、ムラ取りなしでも仕上げが可能。

2 ボカシやすい

ミストのなじみが良く、ブレンダーなしでボカシ塗装が可能。

塗装回数が少なくすみ
隠ぺい性も良いので

作業時間 **30~50%減!**

塗料使用量 **20~30%減!**

VOC量 **20~30%減!**

更に、車両用エコシンナーを用いてハイソリッド仕様にすることにより

VOC量 **50%削減可能!**

※いずれも当社比



ロックペイント 株式会社

東京営業部/〒136-0076/東京都江東区南砂2丁目37番2号
TEL(03)3640-6000 FAX(03)3640-9000
大阪営業部/〒555-0033/大阪府大阪市西淀川区姫島3丁目1番47号
TEL(06)6473-1055 FAX(06)6473-1000
福岡営業部/〒811-0119/福岡県糟屋郡新宮町緑ヶ浜3丁目2番1号
TEL(092)962-0661 FAX(092)963-1241
岡山営業部/〒701-1134/岡山県岡山市北区三和1000番地34
TEL(086)294-1201 FAX(086)294-6966
営業所/札幌・仙台・西関東・名古屋
ロックペイントのインターネットホームページ <http://www.rockpaint.co.jp>

★大井産業、今年もやります!! 新春特大セール★ ★初荷キャンペーン!! 2015★

塗装版!! チョイスA+チョイスBの組合せで **¥9,980(税抜)**

チョイスA

- A-1 ナイスストレーナー×2箱
+ マスキングテープ (ニチバン or 3M)
- A-2 マイスターウール1枚
+ TN バフエロー+グレー+スマートクロス
- A-2 ナイスストレーナー×2箱
+ TN、BS、GT マスキングテープ



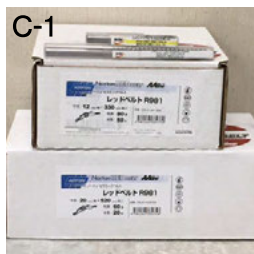
チョイスB

- B-1 FMC8000・8025・8040 の3本セット
or マイスター1、2
+ マイスタークロス1枚
- B-2 3MQT-1 or QT-2
+ TN ソフトクロス1枚
- B-3 3M9678 or 50421
+ 3M6349 を1箱
- B-4 大井 121シンナー
+ TN600 + TN1Lカップ
- B-5 TNマスカ300 4本とTN マスカ 550 4本
+ ソルコパテ1セット (厚付 or 中間 or 細地)
- B-6 TNシリコンオフ+ TNシーラー



钣金版!! 弊社特選スペシャルセット。1セット **¥9,980(税抜)**

- C-1 ノートンベルト 12mm60番 or 20mm60番
+ NAG-082スポットカッター(ロング+ショート各1本ずつ)
- C-2 YGW-16 5K ワイヤー
+ SI 純正ブレード1袋
or サンドピックノコ刃10本
- C-3 ヘミングリボンシーラー 6・8・10 各1箱
+ シーリングプライマー
- C-4 TNスパッタフェルト+皮手袋×2
+ シルクーマスク1箱
- C-5 FMC972・973・974・975 各1本
+ 両面テープ 5・10・12・15・20・25mm
+ ケンマロンスーパー C・M・F・VF・SF・UF・MF のいずれか1箱



商品は
すべて
数量限定

初心、忘るべからず。

原点に立ち戻るとともに、“初心”の深い意味を知る…

新年が始まり、仕事においても生活においても、今年の目標を掲げている方も多いのではないだろうか？

何事も続けることが大切。くじけそうになった時、『初心忘るべからず』という言葉で自分を励ます方も多いだろう。

世阿弥が生み出した言葉は、実は深い意味を持っている。生き方の指針にもなる、その意味をお伝えしたい。

能楽を大成した世阿弥

世阿弥（1363年～1443年）は室町時代に、父・観阿弥とともに能楽を大成した。観阿弥が始め、世阿弥がまとめた能楽の流派は、『観世流』として現在にも伝わっている。世阿弥は晩年に数々のすぐれた芸術論を生み出し、その代表的著作が能の理論書である『風姿花伝』。能の修行法・心得・演技論・演出論など、観念的なものだけでなく方法論までが書かれている。現代社会を勝ち抜くための戦術書として解釈されることもあり、その考え方をベースにしたビジネス書があるほどだ。

初心忘るべからず

世阿弥の残した言葉で最も知られているのは『初心忘るべからず』。実は、世阿弥にとっての“初心”とは、新しい事態に直面した時の対処方法、すなわ

ち、試練を乗り越えた時の方法を意味している。つまり、『初心忘るべからず』とは、試練の時に、かつての試練をどう乗り越えていったのかという経験を忘れるなどということであった。それが転じて、「初めの志を忘れてはならない、初めの頃の謙虚な気持ちを忘れてはならない」という意味として、今日広く使われるようになったのだ。

『花鏡』に書かれた3つの初心

世阿弥は、風姿花伝をはじめとして、度々“初心”についてふれているが、晩年60歳を過ぎた頃に書いた『花鏡』の結びには3つの“初心忘るべからず”が記されている。
「しかれば当流に万能一徳の一句あり。初心忘るべからず。この句、三ヶ条の口伝あり。是非とも初心忘るべからず。時々の初心忘るべからず。老後の初心忘るべからず。この三、よくよく口伝

すべし」。

●是非とも初心忘るべからず

「若い時に失敗や苦勞をして身につけた芸は、常に忘れてはならない。それは、後々の成功の糧になる。若い頃の初心を忘れては、能を上達していく過程を自然に身に付けることが出来ず、先々上達することはできない」。生涯、若い時の“初心”を忘れてはならないと説いている。

●時々の初心忘るべからず

「歳とともに、その時々積み重ねていくものが、“時々の初心”。若い頃から、最盛期を経て、老年に至るまで、その時々にあった演じ方をするのが大切で、それをその場限りで忘れてしまつては、次に演ずる時に、身につけたものは何も残っていない。過去に演じた一つひとつのことを、全部身につけておけば、年月を経れば、全てに味がでる」という意味。



パワーハイディングベース



REAL

one-pack type acrylic resin basecoat

EASY

EXCITING

ECOLOGY

作業時間約50%削減※

圧倒的な隠ぺい力

VOC対策とPRTR対応を両立

※当社従来1液型塗料比較、設備・機器・塗装条件によって変化します。

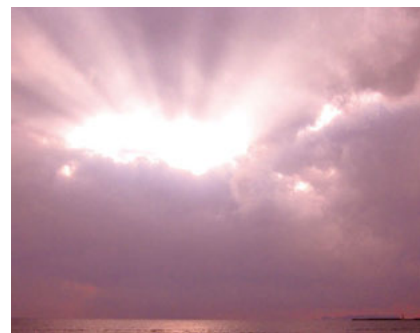
日本ペイント販売株式会社

オートリフィニッシュ本部

〒810 0076 福岡県福岡市中央区荒津1 1 17 ☎092 751 9861

世阿弥が残した三つの“初心”

是非とも初心忘るべからず
時々の初心忘るべからず
老後の初心忘るべからず



●老後の初心忘るべからず

「老齢期には老齢期にあった芸風を身につけることが“老後の初心”。老いても、初めて遭遇し、対応しなければならぬ試練がある。歳をとったからといって、「もういい」と逃げるのではなく、その都度、初めて習うことを乗り越えなければならない」と、人生の晩年における“初心”の大切さを説いている。

このように、「初心忘るべからず」とは、かつて経験したことがないことに直面した時、自らの未熟さを謙虚に受け入れながら、新しい事態に挑戦していく心構えと姿勢が重要であると言っているのである。それを忘れなければ、年齢を重ねても、新しい試練に向かっていくことができる。世阿弥の言によれば、「老いる」こともまた、未経験なことであり、挑戦しなければならない事象なのである。

世阿弥の金言

●時に用ゆるをもて花と知るべし

物事の良し悪しは、その時に有用なものを良しとし、無益なものを悪しとする、という意味。役に立つ事、おもしろい事などを比喩的に“花”という言葉を用いて表現している。

●年々去来の花を忘るべからず

物事を始めた時の想い、徐々に身につけていった技術や経験、現在達している境地など、時間をかけて身につけたものを決して忘れてはならないという意味。世阿弥は「入門時から老成期まで芸人は、その一生を自分の中に貯え、芸として表現しなくてはならない。日々の精進が大切だ」ということを言っている。

●住する所なきを、まず花と知るべし

「住するところなき」とは、「そこに留まり続けることなく」という意味。停

滞することなく、変化することこそが芸術の中心である、と世阿弥は言っているのだ。現状が安定しているのであれば、それを変えることは不安であり面倒なことでもある。しかし、それを自ら打破しなければならないのだ。

●離見の見

自分の姿を左右前後から、よくよく見なければならないという意味。しかし、自分の姿を自分で見ることはできないもの。客観的な目で自分の行動を批判してくれる人を持つなど、ひとりよがりになることを避けるように心掛けなければならないということを世阿弥は言っている。

600年ほど前の達人が残した言葉は、現在社会においても変わらない普遍的な力を持つ。現在を生きる私たちの行動の参考になる部分も多いようだ。



FMC MEISTER 1
FMCマイスター 1

2種類の研磨粒子と粗粒カントで理想の研磨性能と仕上がりを実現！耐スリ傷性クリア等の特殊クリアにも対応！

FMCマイスターコンパウンドシステム

理想の研磨粒子で
オーロラマークを抑え
漆黒の光沢をもたらす
コンパウンドシステム誕生



FMC MEISTER 2
FMCマイスター 2

理想の研磨粒子で構成されたコンパウンド！オーロラマークを抑えた最高の仕上がり！と光沢を実現！



石原ケミカル株式会社

本社	〒652-0806 神戸市兵庫区西柳原町5番26号	TEL.(078)681-4801(代表)
東京支店	〒110-0016 東京都台東区台東2丁目26番11号	TEL.(03)3832-1531(代表)
滋賀工場	〒520-1642 滋賀県高島市今津町北生見古野24番地の1	TEL.(0740)24-0151(代表)
神戸工場	〒651-2241 神戸市西区室谷1丁目6番2	TEL.(078)275-3031(代表)

3M™ 磨きシステム カット性重視のQTシリーズ誕生！

Faster Cut Finer Finish High Quality & Performance



- ★ 強力なカット性能！
- ★ スッキリした仕上がり感！
- ★ QT-2Lの使用で濃色車に適した高い艶！

《カット性能重視QTシリーズ》3M™ 磨きシステム 製品一覧

みがきステップ	コンパウンド			
	発注品番	製品名	容量	1ケースの数量
1. 目消し・肌調整	NEW 5975	3M™ コンパウンド QT-1L 5975	750ml/本	6本
2. 仕上げ	NEW 5997	3M™ コンパウンド QT-2L 5997	750ml/本	6本
3. つや出し	5959	3M™ ウルトラファイナ™ グロスアップ コンパウンド 5959	473ml/本	6本

バフ			
発注品番	製 品 名	サイズ	1ケースの 数量
NEW 5789	3M™ テーパーバフ QTハードウール 5789	172mm径	10枚
5767	3M™ ウルトラファイナ® バフソフトスポンジ 5767	190mm径×30mm厚	10枚
5767	3M™ ウルトラファイナ® バフソフトスポンジ 5767 (SA使用推奨)	190mm径×30mm厚	10枚
5734	3M™ ポリッシングスポンジ 5734 (DA使用推奨)	175mm径×20mm厚	20枚

3M、ウルトラファイナは3M社の商標です。

◆ 住友スリーエム株式会社
オート・アフターマーケット製品事業部
<http://www.mmm.co.jp/aad/>

カスタマーコールセンター
製品についてのお問い合わせはナビダイヤルで
0570-011-211
ナビダイヤル® 市内通話料金でご利用いただけます。
受付時間／8:45～17:15 月～金(土・日・祝・年末年始は除く)

