

ラストボンドSG **RUST BOND SG**

悪素地面用浸透性エポキシシーラー



製品についてのお問い合わせは…



ジャパンカーボライン株式会社

本社 〒135-0033 東京都江東区深川1丁目1番5号 和倉ビル
TEL: (03)3643-4501 FAX: (03)3643-2951
大阪支店 〒661-0012 兵庫県尼崎市南塚口町1丁目26番28号 南塚口ビル
TEL: (06)6424-1850 FAX: (06)6424-1860

<http://www.carboline.co.jp/>



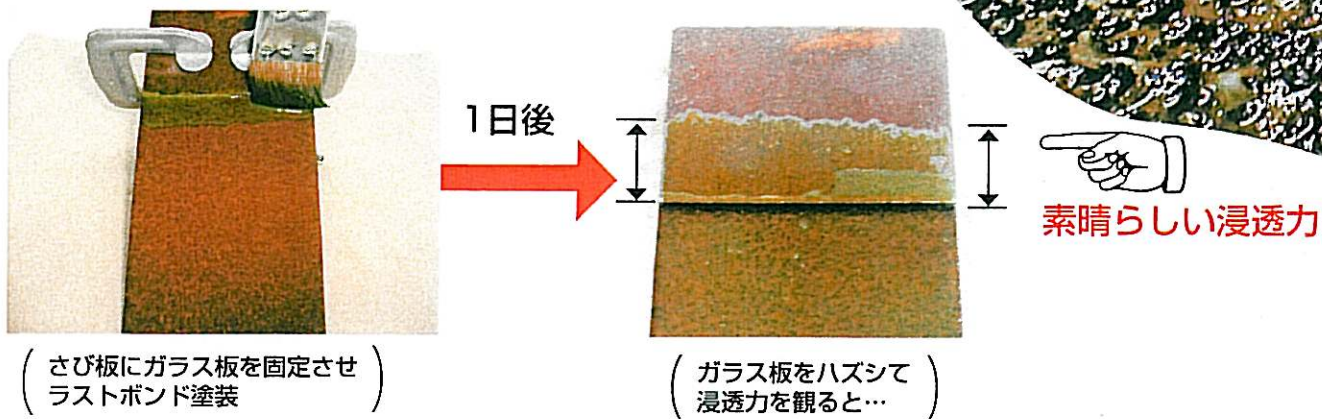
さびへの強力な武器……それはラストボンドです

ラストボンド **SG** (一般用) (Summer Grade)
LT (冬期用) (Low Temperature)

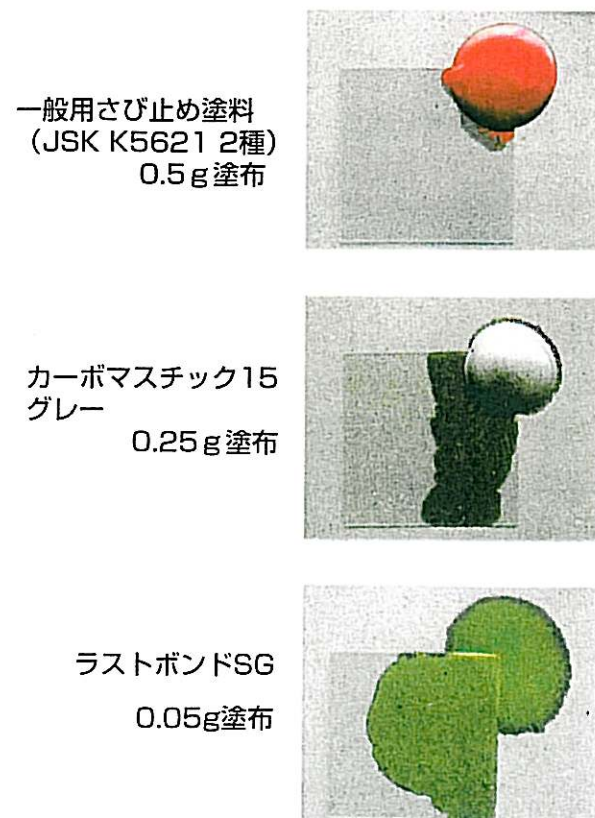
ラストボンドの4大特長

1 さび層へ超強力に浸透します。

浸透性の検証 1

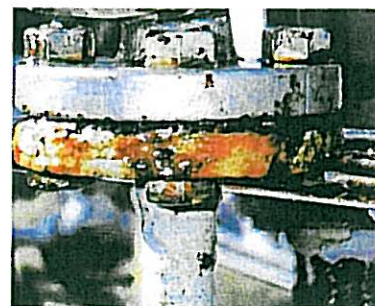


浸透性の検証 2



浸透性が優れています

左の写真は、ブラスト処理鋼板上にガラス板を置き、塗布量を変え、浸透性を調べたテストですが、ラストボンドは少ない塗布量で、優れた浸透性を有しています。
このため、3~4種ケレンで対応でき、しかも旧塗膜の目に見えない割れ目、隙間、周囲からしみ込みシールします。さび汁防止、アングル材の背合わせ面、リベットやボルト等の隙間の腐食防止効果があります。



※ラストボンドLTは厚く塗装した場合、発泡し易いので薄く塗り広げるようにして下さい。

十分なケレンができない箇所の除錆不足を補い、防錆力を向上させることに寄与します。

動力工具が入らない部位、火気厳禁エリア、ケレンすると穴があく部位の手工具ケレンでは満足はいく除錆は望めず、ケレン不足に陥ります。

このような場合にラストボンドSGを推奨します。絶大な浸透力により、ポーラスな“さび”のすきまにジワーとしみ込み、強固な下地を形成してくれます。また、この塗料は、浮き上がっている旧塗膜のエッジ部を本塗膜内に押え込み、クラックや剥離の発生を少なくさせるのに役立ちます。

浸透性の検証 3

鋼板の板厚に注目 !!



2 鉄面、鍍面、亜鉛めっき面、非鉄金属面、旧塗膜に付着します。

3 硬化後の塗膜内部応力が極めて小さいので、旧塗膜からの剥離を引き起こしません。

4 環境に配慮できます。

ハイソリッド型でVOC規制に適合します。

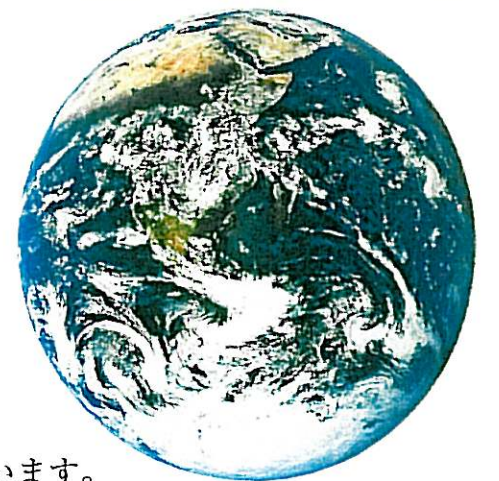
ラストボンドSGの1L中に含まれるVOCはわずか37g/Lです。TVOC3%未満！

グリーン購入法に対応します。

鉛系顔料は含みません。

F☆☆☆☆

ホルムアルデヒド拡散等級F☆☆☆☆に合格しています。



素地調整の 粉塵公害 時間 費用 を低減します

推奨仕様はあくまでも一例ですので、仕様を決める際には弊社までご相談ください。

推奨仕様例① 厚膜形ポリウレタン塗料仕上げ

工 程	塗 料 名	膜 厚 (μm)	標準使用量 (g/m^2)	塗装方法	塗装間隔 (20°C)	シンナー 希釈率 (20°C)
1 素地調整	3種ケレン以上					
2 下 塗	ラストボンドSG	25	90	刷毛	24時間～ 14日	希釈してはいけない
3 中 塗	カーボマスチック15	70	200	刷毛 ローラー	24時間～ 14日	カーボマスチックシンナー 0～7%
4 上 塗	カーボライン134HS	50	150	刷毛 ローラー	—	カーボラインシンナー25 5～10%
合計膜厚		145				

推奨仕様例② 厚膜形無機系ポリシロキサン塗料仕上げ

工 程	塗 料 名	膜 厚 (μm)	標準使用量 (g/m^2)	塗装方法	塗装間隔 (20°C)	シンナー 希釈率 (20°C)
1 素地調整	3種ケレン以上					
2 下 塗	ラストボンドSG	25	90	刷毛	24時間～ 14日	希釈してはいけない
3 中 塗	マイティマスチック	70	210	刷毛 ローラー	16時間～ 14日	カーボマスチックシンナー またはカーボラインシンナー15 0～7%
4 上 塗	シロキサンエースHB	50	150	刷毛 ローラー	—	シロキサンエースHBシンナー 5～10%
合計膜厚		145				

推奨仕様例③ 環境対応 水性無機系ポリシロキサン塗料仕上げ

工 程	塗 料 名	膜 厚 (μm)	標準使用量 (g/m^2)	塗装方法	塗装間隔 (20°C)	シンナー 希釈率 (20°C)
1 素地調整	3種ケレン以上					
2 下 塗	ラストボンドSG	25	90	刷毛	24時間～ 14日	希釈してはいけない
3 中 塗	グリーンウレタン中塗り	50	210	刷毛 ローラー	18時間～ 20日	カーボラインシンナー45 0～7%
4 上 塗	シロキサンエースHB-W	40	150	刷毛 ローラー	—	清 水 0～5%
合計膜厚		115				

※ラストボンドSGの標準使用量は下地の発錆度合により錆への浸透、吸い込みが変動するため使用量が増減する場合があります。ローラーを使用した場合、膜厚・標準使用量ともに大幅に増加（50～100 μm の場合180～360 g/m^2 程度）します。また50 μm を超えるとタレが生じますのでご注意ください。

性状および性能

	ラストボンドSG				ラストボンドLT				備考
適用範囲	(一般用)				(冬期用)				原則として
荷 姿	4kgセット (A液2.2kg：B液1.8kg)				4kgセット (A液3.3kg：B液0.7kg)				
混 合 比	重量比	A液55：B液45			重量比	A液83：B液17			
	容量比	A液50：B液50			容量比	A液80：B液20			
固 形 分	重 量	97%			重 量	75%			混合物
	容 量	96%			容 量	70%			
理論塗布量	25μ→27.9 g/m ²				25μ→37 g/m ²				無希釈
可使時間	20℃	4時間	30℃	2時間	5℃	4時間	10℃	3時間	
歩行可能時間	20℃	24時間	30℃	10時間	5℃	18時間	10℃	15時間	
インターバル	20℃	24時間～14日	30℃	10時間～7日	5℃	18時間～14日	10℃	15時間～10日	
付 着 性	基準目テスト	25／25			基準目テスト	25／25			2mm角
	プルオフテスト	50～80kgf/cm ²			プルオフテスト	50～80kgf/cm ²			
ソルトスプレー	1000時間異常なし				1000時間異常なし				厚膜ウレタン 仕上げ3回塗り 仕様
耐 水 性	6ヶ月異常なし				6ヶ月異常なし				
貯蔵安定性	12ヶ月異常なし				12ヶ月異常なし				
									屋内

※希釈すると本品の特長が損なわれますので、シンナーは加えないでください。

安全衛生

	ラストボンドSG		ラストボンドLT	
	A液	B液	A液	B液
消防法表示	第4類第2石油類非水溶性液体	第4類第3石油類非水溶性液体	第4類第2石油類非水溶性液体	第4類第1石油類非水溶性液体
労安法表示	—	—	キシレン10～20%	トレエン40～50%
引 火 点	69 $^\circ\text{C}$	79 $^\circ\text{C}$	26 $^\circ\text{C}$	6 $^\circ\text{C}$
発 火 点	440 $^\circ\text{C}$	440 $^\circ\text{C}$	500 $^\circ\text{C}$	440 $^\circ\text{C}$
爆 発 限 界	—	1～7%	1～7%	1～7%
危険等級	III	III	III	III
有機物区分	第2種有機溶剤等	第2種有機溶剤等	第2種有機溶剤等	第2種有機溶剤等
通 達 表 示	エポキシ樹脂	ケチミン	イソシアネート	—

施工実績



【沖浦ゴルフセンター鉄骨】
3種ケレン/ラストボンドSG/カーボマスチックカラー-11/カーボライン134HS



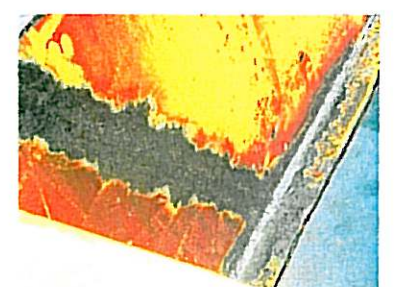
ラストボンド塗装直後



7年経過



【高浜町浮消波堤】
3種ケレン/ラストボンドSG/カーボマスチック15/カーボマスチックカラー-11/シロキサンエースHB



ラストボンド塗装直後